

CBE



8 - 40 TON

BRECHER- LÖFFEL

CBE 10 | CBE 20 | CBE 30 | CBE 40

Die Brecherlöffel CBE für Bagger sind für die Zerkleinerung von Baumaterial direkt vor Ort konzipiert und eignen sich ideal für die Zerkleinerung von Stahlbeton und Abbruchmaterial. Das Rotorsystem, mit dem sie ausgestattet sind, und die hohe Brechkraft der Zähne, die sie erzeugen, ermöglichen es ihnen, optimal in Eisen, Fels, Erde und verformbaren, feuchten oder nassen Teilen zu arbeiten. Der Rotor mit Brecherzähnen wird von Hydraulikmotoren mit großem Hubraum und Direktantrieb mit Radialkolben angetrieben. Ein automatisches System kehrt die Drehung der Trommel um, um Blockierungen und Maschinenstillstand zu vermeiden.

VIDEO ANSEHEN

Scannen Sie den
QR-Code mit
Ihrem Smartphone



DIE WERKZEUGE GREIFEN OHNE SCHWEISSEN IN DIE WELLE und sind einfach und schnell zu ersetzen.

ZWEI RADIALKOLBEN-HYDRAULIKMOTOREN mit großem Hubraum, die direkt mit der Trommel verbunden sind, erzeugen eine hohe Zahnkraft. Dies garantiert Effizienz und Kontinuität der Arbeit auch bei Vorhandensein eines Eisenstabs im Stahlbeton.

KANN OPTIONAL MIT VERSCHIEDENEN WERKZEUGGRÖSSEN ausgestattet werden, um die Größe des ausgegebenen zerkleinerten Materials zu variieren.

ZERBRECHLICHE MATERIALIEN: Ziegeln, Stahlbeton, Backsteine, natürliche Zuschlagstoffe, Beton, Fliesen, Glas und Asphaltplatten.

DAS AUTOMATISCHE SYSTEM ZUR UMKEHRUNG DER Trommeldrehung sorgt für eine hohe Produktivität, da Stillstandszeiten vermieden werden.



SIMEX
• Patent •



KEINE LEISTUNGSEINBUSSEN BEI BEWEHRUNGSSTAHL

Bei der Behandlung von Baumaterial gehört Stahlbeton zu den am schwierigsten zu zerkleinernden Materialien. Dank des Rotorsystems und der hohen Zahnkraft sind für die Brecherlöffel CBE auch Armierung im Abbruchschrott kein Problem

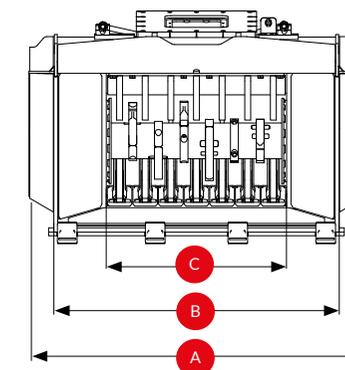
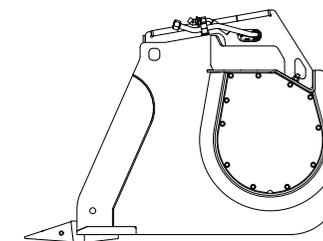


AKTUALISIERTES DATENBLATT HERUNTERLADEN

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone



TECHNISCHE DATEN		CBE 10	CBE 20	CBE 30	CBE 40
Empfohlenes Baggergewicht (1) (2)	ton lbs	8 - 13 17500 - 28600	10 - 18 22000 - 40000	16 - 28 35000 - 61600	24 - 40 53000 - 88000
Breite der Öffnung	B mm inch	1030 41	1180 46	1410 55	1630 64
Gesamtbreite	A mm inch	1220 48	1485 58	1700 67	1960 77
Breite Rotorwelle	C mm inch	725 28	735 29	915 36	1050 41
Löffelvolumen (SAE)	m ³ yd ³	0,40 0,52	0,60 0,78	0,80 1,04	1,00 1,30
Anzahl der Zähne	Anzahl	5	5	6	7
Max. Brechkraft am Zahn	kN lbf	80 18000	95 21500	125 28000	152 34000
Löffelgewicht, unbeladen(3)	kg lbs	880 1950	1320 2900	2170 4800	2900 6400
Geforderte Ölmenge	l/min gpm	80 - 160 21 - 42	100 - 190 26 - 50	150 - 250 40 - 66	200 - 350 53 - 92
Max. Öldruck	BAR psi	350 5100	350 5100	350 5100	350 5100



(1) Das zulässige Einsatzgewicht des Baggers plus dem Gewicht seines Standardlöffels muss mindestens dem Gewicht des voll beladenen Brecherlöffels entsprechen.

(2) Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind.

(3) Ohne Sattel.

Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.

